

ATA RELATORIA

Em 07 de janeiro de 2021 foi realizada a 1ª Reunião do Comitê Técnico Estadual para Acompanhamento da Vacinação contra a COVID-19 em Pernambuco. Na ocasião, foi apresentada a versão preliminar do Plano de Operacionalização para Vacinação contra a Covid-19 no Estado de Pernambuco.

Foram apresentados os objetivos do plano de descrever o planejamento das ações e estratégias para a vacinação contra a COVID-19 no estado de Pernambuco; apresentar a população-alvo e grupos prioritários para vacinação contra a COVID-19; otimizar os recursos existentes por meio de planejamento e programação oportunos para operacionalização da vacinação no Estado; descrever a estruturação e os aspectos logísticos envolvidos no armazenamento e distribuição dos imunobiológicos; instrumentalizar regionais de saúde, municípios e serviços de saúde para vacinação contra a COVID-19 e relacionar as estratégias de comunicação para a população quanto à vacinação contra a COVID-19.

Os grupos prioritários estabelecidos pelo Ministério da Saúde até a presente data, foram demonstrados, sendo esses: Trabalhadores da Saúde; idosos; Pessoas de 60 anos ou mais institucionalizadas; Deficientes acima de 18 anos institucionalizados; População indígena em terras indígenas demarcadas; Comorbidades; Povos e Comunidades Tradicionais Quilombolas; Trabalhadores de Educação; Força de Segurança e Salvamento; Caminhoneiro; Trabalhadores Transporte Coletivo Rodoviário e Metroferroviário de passageiros; Trabalhadores de Transporte Aéreo; Trabalhadores de Portuários; População Privada de Liberdade; Funcionário do Sistema de Privação de Liberdade e Pessoas em Situação de Rua.

A vacinação dos referidos grupos será dividida em quatro fases, considerando a disponibilidade de doses da vacina contra a COVID-19 e previsão de entrega dos laboratórios produtores ao Ministério da Saúde e consequente distribuição as Unidades Federadas. A meta é vacinar, pelo menos, 90% de cada um dos grupos prioritários contra COVID-19. A vacinação dos Idosos, Trabalhadores da Saúde e Indígenas são avaliadas por cobertura vacinal e os demais grupos por doses aplicadas.

Em relação aos registros de doses aplicadas, foi pontuado que deverá acontecer de forma nominal, individualizado e deverá ser realizado em aba de campanha específica no Sistema de Informação do Programa Nacional de Imunizações (SI-PNI) em todos os pontos de vacinação da rede pública e privada de saúde.

A Superintendente de Imunizações e das Doenças Imunopreveníveis, destacou também que é imprescindível que todos os profissionais e técnicos de saúde estejam sensíveis e vigilantes acerca do processo de notificação imediata que envolve os Eventos Adversos Pós-Vacinação (EAPV), as quais deverão ser realizadas no E-SUS Notifica, única via de entrada de dados.

Foi destacada também a disponibilidade de seringas para vacinação contra a COVID-19 em Pernambuco, atualmente existe em estoque o quantitativo de 3,9 milhões de seringas intramusculares, as quais poderão ser redirecionadas, se necessário, para a vacinação contra a COVID-19. Entretanto o processo de aquisição de 7.350.000 seringas intramusculares para vacinação COVID-19 já está assinado e aguarda entrega dos insumos.

Os membros do Comitê possuem até o dia 12 de janeiro de 2021 para envio das contribuições para finalização do Plano.

Como encaminhamento, foi estabelecido que em 11 de janeiro de 2021 as informações sobre o Plano de Operacionalização para Vacinação contra a Covid-19 no Estado de Pernambuco, será repassado a Câmara Técnica do COSEMS.