

Secretaria de
Saúde



GOVERNO DO ESTADO
PERNAMBUCO
MAIS TRABALHO. MAIS FUTURO.

Ofício Circular SIDI Nº 13/2021

Recife, 14 de abril de 2021

Prezados Senhores,

Informamos que das doses **102.400** recebidas da Vacina BUTANTAN serão distribuídas 16.260 doses destinadas a dos Trabalhadores de Saúde, 69.610 para os Idosos de 65 a 69 anos exclusivamente para Dose 2. Também, dentro desse mesmo quantitativo serão entregues exclusivamente para Dose 1: 2.500 para Forças de Segurança e Salvamento e 12.770 para Idosos de 60 a 64 anos. Conforme Tabela abaixo:

102.400 DOSES RECEBIDAS VACINAS CORONOVAC/BUTANTAN					
DOSE 1			DOSE 2		
GRUPOS PRIORITÁRIOS ATENDIDOS	%	Nº DE DOSES	GRUPOS PRIORITÁRIOS ATENDIDOS	%	Nº DE DOSES
FORÇAS DE SEGURANÇA	6	2.500	IDOSOS DE 65 A 69	22	69.610
IDOSOS DE 60 A 64	3	12.770	TRABALHADORES DE SAÚDE	5	16.260
TOTAL	-	15.270	TOTAL	-	85.870
*TOTAL DE DOSES DISTRIBUÍDAS - 101.140					
* O estoque de 1260 doses ficará no estado para dar suporte à rede estadual e aos municípios.					

Informamos ainda que das **152.750** da Vacina Astrazeneca serão distribuídas para 103.615 Idosos de 65 a 69 anos e 48.305 para Idosos de 60 a 64 anos, exclusivamente para Dose 1.

152.750 DOSES RECEBIDAS VACINAS ASTRAZENECA/ FIOCRUZ		
DOSE 1		
GRUPOS PRIORITÁRIOS ATENDIDOS	%	Nº DE DOSES
IDOSOS DE 65 A 69	33	103.615
IDOSOS DE 60 A 64	12	48.305
*TOTAL DE DOSES DISTRIBUÍDAS - 151.920		
* O estoque de 830 doses ficará no estado para dar suporte à rede estadual e aos municípios.		

Com isso o Estado de Pernambuco avança no Plano Operacional da Vacinação contemplando um total de 2.276.080 de vacinas distribuídas para rede estadual e municípios pernambucanos, de acordo com o quadro abaixo:

Grupos Prioritários contemplados com as doses distribuídas até 14.04.2021	(%)Alcançado
Pessoas com 60 anos ou mais institucionalizadas	100%
Pessoas com deficiência institucionalizadas	100%
Povos indígenas vivendo em terras indígenas	100%

Trabalhadores de saúde	94%
Pessoas de 90 anos ou mais	100%
Pessoas de 85 a 89 anos	100%
Pessoas de 80 a 84 anos	100%
Pessoas de 75 a 79 anos	100%
Povos e comunidades tradicionais Quilombolas	100%
Pessoas de 70 a 74 anos	100%
Pessoas de 65 a 69 anos	100%
Pessoas de 60 a 64 anos	15%
Forças de segurança e salvamento	18%

Fonte: Plano Operacional de Vacinação. Pernambuco, 2021

Atenciosamente,

Ana Catarina de Melo Araújo
Superintendência de Imunizações e das Doenças Imunopreveníveis



Documento assinado eletronicamente por **Ana Catarina de Melo Araújo**, em 14/04/2021, às 16:41, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **13005543** e o código CRC **D9431B06**.

SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE DE PERNAMBUCO

Rua Dona Maria Augusta Nogueira, 519, - Bairro Bongi, Recife/PE - CEP 50751-530, Telefone: