

Secretaria de  
Saúde



GOVERNO DO ESTADO  
**PERNAMBUCO**  
MAIS TRABALHO. MAIS FUTURO.

**Ofício Circular SIDI Nº 08/2021**

Recife, 08 de abril de 2021

Prezados Senhores,

Informamos que das 85.400 doses de vacinas Coronavac/Butantan serão distribuídas **exclusivamente para Dose 1**: 6% para Forças de Segurança e Salvamento e 10% de Idosos de 65 a 69 anos. Além dessas, serão distribuídas **exclusivamente para Dose 2**: 20% de Idosos de 70 a 74 anos. Conforme quadro abaixo:

85.400 DOSES RECEBIDAS VACINAS CORONOVAC/BUTANTAN					
DOSE 1			DOSE 2		
GRUPOS PRIORITÁRIOS ATENDIDOS	%	Nº DE DOSES	GRUPOS PRIORITÁRIOS ATENDIDOS	%	Nº DE DOSES
FORÇAS DE SEGURANÇA	6	2.500	IDOSOS DE 70 A 74	20	49.690
IDOSOS DE 65 A 69	10	32.120	-	-	-
TOTAL	-	34.620	TOTAL	-	49.690
<b>*TOTAL DE DOSES DISTRIBUÍDAS - 84.310</b>					
<b>* O estoque de 1.090 doses ficará no estado para dar suporte a rede estadual e aos municípios.</b>					

Informamos também, que das 102.000 de Vacinas Astrazeneca/ Fiocruz recebidas serão distribuídas **exclusivamente para Dose 1**: 17% dos Idosos de 65 a 69 anos. Além dessas, serão distribuídas **exclusivamente para Dose 2**: 60% dos Idosos de 85 anos e mais.

102.000 DOSES RECEBIDAS VACINAS ASTRAZENECA/ FIOCRUZ					
DOSE 1			DOSE 2		
GRUPOS PRIORITÁRIOS ATENDIDOS	%	Nº DE DOSES	GRUPOS PRIORITÁRIOS ATENDIDOS	%	Nº DE DOSES
IDOSOS DE 65 A 69	17	53.950	IDOSOS DE 85 ANOS E MAIS	60	48.430
<b>*TOTAL DE DOSES DISTRIBUÍDAS - 102.380</b>					
<b>* Serão utilizadas 380 doses do estoque estadual</b>					

Com isso o Estado de Pernambuco avança nos percentuais de Grupos Prioritários Alcançados, somando um total de **2.020.930** vacinas recebidas e distribuídas para rede estadual e municípios pernambucanos, de acordo com o **quadro anexo**.

**ANEXO**

De acordo com a 4ª edição do Plano Nacional de Operacionalização da Vacinação contra a COVID-19, foi realizado o ordenamento dos grupos prioritários. Inicialmente, a campanha aconteceria em quatro fases, entretanto diante do número de doses disponíveis da vacina contra a COVID-19, a ordem abaixo será seguida para avanço da vacinação:

**PERCENTUAIS DE GRUPOS ALCANÇADOS COM AS DISTRIBUIÇÕES**

<b>Grupos Prioritários contemplados com as doses distribuídas até 08.04.2021</b>	<b>(%)Alcançado</b>
Pessoas com 60 anos ou mais institucionalizadas	100%
Pessoas com deficiência institucionalizadas	100%
Povos indígenas vivendo em terras indígenas	100%
Trabalhadores de saúde	94%
Pessoas de 90 anos ou mais	100%
Pessoas de 85 a 89 anos	100%
Pessoas de 80 a 84 anos	100%
Pessoas de 75 a 79 anos	100%
Povos e comunidades tradicionais Quilombolas	100%
Pessoas de 70 a 74 anos	100%
Pessoas de 65 a 69 anos	67%
Forças de segurança e salvamento	12%

Fonte: Plano Operacional de Vacinação. Pernambuco, 2021

Atenciosamente,

Ana Catarina de Melo Araujo

Superintendência de Imunizações e das Doenças Imunopreveníveis



Documento assinado eletronicamente por **Ana Catarina de Melo Araújo**, em 08/04/2021, às 18:09, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [http://sei.pe.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **12868969** e o código CRC **FEB448B6**.

## SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE DE PERNAMBUCO

Rua Dona Maria Augusta Nogueira, 519, - Bairro Bongüê, Recife/PE - CEP 50751-530, Telefone: