

TERMO DE APOSTILAMENTO AO 13º TERMO ADITIVO DO CONTRATO DE GESTÃO Nº 025/2022

A Secretaria de Saúde do Estado de Pernambuco - SES/PE resolve apostilar o 13º Termo Aditivo do Contrato de Gestão nº 025/2022, celebrado com a Organização Social responsável pela gestão do Hospital do Sertão Governador Eduardo Campos, com a finalidade de atualizar o Plano de Investimento, que passa a vigorar conforme o Plano de ID (79769259).

A atualização contempla a readequação de preços, de modo a refletir as oscilações de mercado verificadas ao longo do exercício de 2025, mantendo-se a compatibilidade dos valores com aqueles constantes no RENEM - Relação Nacional de Equipamentos e Materiais Permanentes Financiáveis para o SUS. O novo plano encontra-se validado pela declaração de compatibilidade (79980738) e pela autorização do pleito para aquisição dos itens listados (80085624).

Recife, data da assinatura eletrônica.

Waldenia Agny Torres de Lucena

Secretária Executiva de Coordenação Institucional

SECI - SES/PE



Documento assinado eletronicamente por **Waldenia Agny Torres de Lucena**, em 23/01/2026, às 12:58, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **80214674** e o código CRC **75A4C60C**.

SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE DE PERNAMBUCO

Rua Vinte e Quatro de Agosto, nº 209, - Bairro Santo Amaro, Recife/PE - CEP 50040-190, Telefone: