

## 001/2026 - TERMO DE APOSTILAMENTO AO 13º TERMO ADITIVO DO CONTRATO DE GESTÃO Nº 025/2022

A Secretaria de Saúde do Estado de Pernambuco - SES/PE resolve apostilar o 13º Termo Aditivo do Contrato de Gestão no 008/2022, celebrado com a Organização Social responsável pela gestão do Hospital do Sertão Governador Eduardo Campos, com a finalidade de atualizar o Plano de Investimento, que passa a vigorar conforme o Plano de ID no 81850463

A atualização contempla a readequação de preços, de modo a refletir as oscilações de mercado verificadas ao longo do exercício de 2025, mantendo-se a compatibilidade dos valores com aqueles constantes no RENEM - Relação Nacional de Equipamentos e Materiais Permanentes Financiáveis para o SUS. O novo plano encontra-se validado pela declaração de compatibilidade (82657610) e pela autorização (82942857) do pleito para aquisição dos itens listados.

Recife, data da assinatura eletrônica.

**Waldenia Agny Torres de Lucena**

Secretária Executiva de Coordenação Institucional

SECI - SES/PE



Documento assinado eletronicamente por **Waldenia Agny Torres de Lucena**, em 17/03/2026, às 20:27, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [http://sei.pe.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **83002393** e o código CRC **3014C51C**.

### SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE DE PERNAMBUCO

Rua Vinte e Quatro de Agosto, nº 209, - Bairro Santo Amaro, Recife/PE - CEP 50040-190, Telefone: